PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-164423

(43) Date of publication of application: 25.06.1990

(51)Int.CI.

B01D 65/02 B01D 63/02

(21)Application number : **63-319589**

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

(22) Date of filing:

20.12.1988

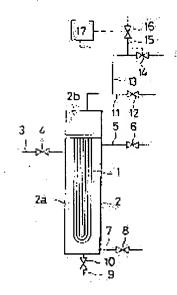
(72)Inventor: ITO KIYOSHI

(54) METHOD FOR WASHING HOLLOW FIBER MEMBRANE FILTER

(57)Abstract:

PURPOSE: To enable the uniform washing of whole hollow fiber membrane filter on account of the elimination of air bubble by performing back washing while lowering gradually the liquid level of a treating liquid room in which a hollow fiber membrane filter is housed.

CONSTITUTION: Pressurized air is admitted into the interior of hollow fiber membranes constituting a hollow fiber filter 1 to cause filtration liquids or washing water to be blown out from the inside of the hollow fiber membranes to the outside, while a large number of air bubbles are caused to blow upward from the bottom of the filter 1 so that the deposits on the outer surface of the hollow fiber membranes are washed away by back



washing. The washing is conducted, while the liquid level of a treating liquid room 2a in which the filter 1 is housed is being lowered gradually. As a result, on account of the elimination of air bubbles, the hollow fiber membrane filter can be wholly and uniformly washed.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩日本園特許庁(JP)

@特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

平2-164423

@Int. Ci. *

識別記号

庁內整理番号

@公開 平成2年(1990)6月25日

B 01 D 65/02 63/02 520

5014-4D 6953-4D

響査器求 未請求 請求項の数 3 (全4頁)

の発明の名称 中空糸膜フィルタの洗浄方法

②特 顧 昭63-319589

❷出 霞 昭63(1988)12月20日

東京都港区芝浦了丁目1番1号 株式会社東芝本社事務所

P

⑪出 顋 人 株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

20代 理 人 并理士 鈴江 武彦 外2名

部 知 者

1. 強明の名称

中型系属フィルタの洗浄方法

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 中空系模フィルタを形成する中空系版の内閣に加圧気体を導入して通過被又は洗浄水を削犯中空系版の内側から外側へ吸出させるとともに、的記事空系数のスペルタの下方となりでは、前記中空系数フィルタの発売である。 一位には動物を逆洗浄する中空系版フィルタの発売したが、前記中空系版フィルタの変流がする中で変元の変元を表示したが、前記中空系版フィルタがあれた処理液率ので発音する中空系版フィルタの洗浄方法。
- (2) 請求項1項記載の字空糸膜フィルタの洗浄方法において、前記中空糸號フィルタに加圧気体の圧力脈動を与えながら前記処理液型の液面を徐々に下降させることを特徴とする中空糸膜フィルタの洗浄方法。
 - (3) 前記処理液量の液面下路を複数回線り返

して逆先洗浄することを特徴とする鉤水項1叉は 2項記載の中空系幾フィルタの洗滞方法。

3、発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

本義明は中空系展フィルタの洗浄方法に関するものである。

(従来の技術)

下方より多数の気息を上方へ向けて吸出させて中空系質の外表面に付着した付着物を逆洗澹浄する方法が特別昭 80-19002 写において構成されている。

一方、前記建道被室2日には中空系属フィルク 1で遊過された混遊液を案外へ抑出する超過液鍵 出質11が関閉介12を介して接続されているとともに、鍵路液室20内に加圧気体を供給する第2の気体供給費13が関閉弁14を介して接続されている。

上記のような構成において、処理被供給貿3よ。 り供給される処理を超過処理する場合には、ま ず順明弁4 および開閉弁12を開とし、処理被供 給質3より処理被を処理状室2a内に導入する。 処理液室28内に導入された処理液は中空糸腹フ ィルタ1で建設され、過過波は雑遊被窓2bから 建週液卵出費!!を介して系外へ提出される。一 方、処理液中の懸腸物は中室糸線フィルタ!の外 側で捕捉され、中空糸腹フィルタ1を形皮する中 空糸膜の外表因に付着する。ここで、中空糸膜の 外表面に処理波中の魅動物が付着すると、処理被 **宝2aと起頭被窓2bとの圧力差である進過差距** が上昇する。したがって、雑過遊圧が中空糸膜フ ィルタ子の弦類、進過処理袋龍の設計容量などに よって定まる使用限算差圧に適した時点で開閉弁 4 および瞬間弁12を閉とし、濾過処理選転を中

此して扱道する透洗洗涤を行う。

ところで、前述した従来の統治方法は中盤糸舗フィルク1を加圧気体によって抵動させながら逆 洗洗浄を行うものであるが、処理液盤2 a の処理 液液面が一定レベルとなっていたため、被面近く の中空糸膜フィルタ1 が気泡の消失効果によって 洗浄されてしまい、その結果として中空糸膜フィ ルタ全体が一様に発浄されなかった。このため、 逆流が不定全な状態で遭過処理運転に移行し、初 期落圧の上見事が大きくなって比較的早い時期に 逆用服器差圧に遮するため、 中空糸膜フィルタの 使用場命が近くなることからモジュールの交換剝 度が多くなり、ランニングコストが潜火する間近

なお、認述した洗浄方法以外にも処理を案 2 a に 類品 (例えば 遺散化水紫) を 注入して 中 空 糸膜 フィルタ 1 を 洗浄する 方独 も あるが、 使 用 回 数 が 増える と 樹脂 等の 繊維で 構成された 中 空 糸腹 が 劣 化 し、 フィルタ 機能を 維持できなく なるという 間 題を 有していた。

(発明が解決しようとする深頭)

上述した如く、従来においては処理液塞2aの処理液液面が一定レベルとなっていたため、液面近くの中空糸膜フィルタ1が気泡の消失効果によって混浄されてしまい、その結果として中空糸膜フィルタ全体が一様に洗浄されないという問題があった。

本類制は上記のような問題点に関ひてなされたものであり、その目的は中窓系限フィルタ 全体を一様に投浄することができる中空糸膜フィルタの 洗浄方法を提供しようとするものである。

[頭明の構成]

(親題を解決するための手段)

上記目的を達成するために本語明は、中空系 関フィルタを形成する中空系幾の内頭に加圧気体 を導入して超過被又は洗浄水を前記中空系例の外 御から外額へ噴出をせるとともに、静起中空系 力イルクの下方より多数の気を上方へ向ける 出きせて射起中空系線の外表面に付着した付着の を遊洗浄する中空系線フィルタの洗浄方法に致 を遊洗浄する中空系線フィルタの洗浄方法に致 で、前記中空系線フィルタが収容された処理的 で、前記中空系線フィルタが収容された処理が で、前記中空系線フィルタが収容された処理が で、前記中空系線フィルタが収容された処理が で、前記中である。

また、本発明は中笠糸勝フィルタに加圧気休の圧力振動を与えながら前見処理液塞の被値を徐々に下降させることを特徴とするものである。さらに本発明は、削延処理液室の被値下驟を複数回線

このように本方法においては、中空糸膜フィルタ 1 が収容された処理液実 2 a の被面を徐々に下降させながら逆洗洗浄を行うようにしたので、気泡の消失効果によって中空糸膜フィルタ金体を一様に洗浄することができる。また、このとき劇御

り返して逆洗洗浄することを特徴とするものである。

(作用)

本発明においては、中空糸膜フィルタが収容 された処理液量の液面を徐々に下降させながら選 洗洗净を行うことにより、気治の消失効果によっ て中空糸膜フィルク金はを一様に洗浄することが できる。

(実施例)

第1 図は本苑明方法を説明するための中空糸 膜フィルタを用いた繊維接辺の構成を示すもので、 第2 脳と同一部分には同一符号を付し、その部分 の説明は治略する。第1 図において、週週級室 2 b内に加圧気体を供給する気体供給配管13に はベント登15 が期間弁16を介して接続されて おり、上記開閉弁16 および気体供給配管13の 開発14は制御器17によって交互に開閉網伊 される構成となっている。

上記のような構成において、選過処理運転中に 中空糸腹フィルタ 1 の温過速度が予め違められた

毀1?により開閉弁14および開閉弁16を交互に開閉させ、中空糸銭フィルタ1に圧力誘動を与えることにより、より効果的に中空糸版フィルタ全体を一般に洗浄することができ、しかも処理総盤2との被面下降及び上昇を複数囲繰り返すことにより、さらに効果的に中空糸機フィルタ全体を一様に洗浄することができる。

なお、本類明は上記実施例に照定されるものではない。例えば、上記葉施例では中空系版フィルク全体をより効果的に流作するために、中空系版フィルタ1に加圧気体の圧力振動を与えながら処理被塞2gの液面を下降させたが、必ずしも中空系版フィルタ1に加圧気体の圧力脈動を与える必要はなく、中空系度フィルタ1の過過必圧に応じて通宜行えばよい。

[発明の効果]

以上説明したように本角明は、中空糸膜フィルタを形成する中空糸膜の内側に加圧気体を導入して超過波又は洗浄水を前記中空糸膜の内側から外部へ鳴出させるとともに、 額記中党糸豚フィル

特開平2-164423 (4)

タの下方より 多数の 気 抱を上 万へ向けて 喰め きせ 洗 の 中 空 糸 限 の 外 表 面 に 付 着 し た 付 者 物 ・ 逆 洗 液 か す る 中 空 糸 跳 フィルタ の 洗 ゆ た 起 起 被 を 窓 で は な が ら 逆 洗 洗 争 を 行 う な で を ま る 。 し た が っ て 、 気 池 の 消 失 効 果 に よ っ で き ま ぬ ア ィルタ 全 年 を 一 様 に 洗 浄 す る こ と が で き る の で 、 ラ ンニング コスト の 低 雑 等 を 窓 る こ と が で き る 。

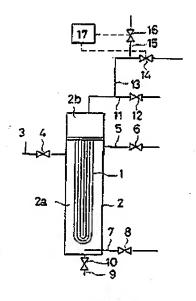
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明方法を説明するための中室来 装フィルクを用いた確遇装置の構成図、第2図は 従来の洗浄方法を説明するための建過載度の構成 図である。

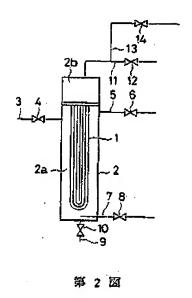
1 … 中 整 条 酸 フィルタ、 2 … 容 縣 本 体 、 2 m … 処 想 液 密 、 2 b … 過 過 液 整 、 3 … 過 過 液 医 、 3 … 過 過 液 管 、 5 … オーバーフロー管 、 7 … 気 体 供 給 管 、 9 … 浪 幅 距 液 失 給 等 、 1 1 … 減 過 液 排 齿 管 、 1 3 … 気 体 供 給 管 、 1 5 … ベ ン ト 管 、 1 7 …

对卵器。

出版人代理人 弁理士 移 正武 爲



第 1 図



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.